

## Описание продукта

# Еросоат 210

## ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

### Тип краски:

Двухкомпонентная, быстро отвердевающая эпоксидная краска, отвердителем которой является полиамид. Отвечает требованиям стандарта SIS 18 52 05 для двухкомпонентных красок.

### Область применения:

Рекомендуется применять в качестве покрывного покрытия в эпоксидных системах окраски для категории коррозионной нагрузки C2-C4, а также C5-I и C5-M. На покрытие возможно наносить полиуретановые покрытия. Применяется для защиты бетонных полов, подвергающихся незначительным механическим и химической нагрузкам, например: на лестницах, в складских и подвальных помещениях, гаражах, ледовых дворцах спорта, на промышленных производствах и в бумагоделательных цехах.

### Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

A2.06 EPPUR 120/2-FeSa2½  
A4.13 EPZn(R)EP 160/3-FeSa2½  
A4.08 EPPUR 240/3-FeSa2½  
A5I.02 EPPUR 320/4-FeSa2½

### Химическая устойчивость:

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и слабых химических растворов при их кратковременном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

### Устойчивость к атмосферному воздействию:

При атмосферном воздействии эпоксидные краски имеют естественную склонность к мелению и обесцвечиванию.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 53% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 740 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 420 g/l

\*Данные являются расчетными.

### Соотношение смешивания:

Краска /компонент А            4 части от объема  
Отвердитель/ компонент В    1 часть от объема

### Жизнеспособность(+23 °C):

При использовании стандартного отвердителя приблизительно 7 h после смешивания

При использовании ускоренного S – отвердителя приблизительно 3 h после смешивания

## Время высыхания: 70 µm

	Стандартный отвердитель		S-отвердитель	
	+10 °C	+23 °C	+10 °C	+23 °C
Пыль не пристает	2 h	30 min	30 min	15 min
Сухая на ощупь	10 h	4 h	8 h	2,5 h
Нанесение последующего слоя	10 h	3 h	8 h	2 h
Полное отверждение	12 d	7 d	12 d	7 d

## Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
50 µm	95 µm	10,5 m <sup>2</sup> /l
70 µm	135 µm	7,4 m <sup>2</sup> /l
80 µm	150 µm	6,7 m <sup>2</sup> /l

## Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

## Практический расход для бетонных поверхностей:

Грунтование	Поверхностная покраска
4-7 m <sup>2</sup> /l	5-9 m <sup>2</sup> /l

Практический расход зависит от способа нанесения краски и впитывающей способности покрытия. Для обильно впитывающих поверхностей рекомендуется повторное грунтование.

## Цвет:

В соответствии с таблицами цветовой гаммы, таких как RAL, NCS, KY, SSG с ограничением. При сравнении одного и того же цвета, в зависимости от свойств различных типов красок, глянца и метода нанесения покрытия, цветовой оттенок финишного покрытия может слегка отличаться.

## Разбавитель:

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

## Разбавитель для валика:

ОН 12

## Очистка инструмента:

ОН 17

## Глянец:

Полуглянцевый

## ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Предварительная очистка поверхности:

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зачистить.

## Новые бетонные поверхности:

Бетонная поверхность должна быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Тестирование возможно провести без использования измерителя влажности, при помощи куска резины, который кладут на пол. Через 1 сутки проверяется бетонная поверхность. Находящийся под куском резины бетон, не должен быть темнее окружающих его участков. Окрашиваемая поверхность должна быть твердой и прочной (не менее 80 % от окончательной прочности). Бетон не должен содержать никаких дополнительных веществ, препятствующих сцеплению и пропитыванию, например, воск, силиконы или силикаты, меламинные смолы и пластиковые дисперсии. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, наслоений и других включений при помощи специального оборудования, предназначенного для очищения бетонных полов или методом шлифования. При необходимости применяется метод травления (примерно 15-20 % раствором соляной кислоты).

---

## Старые бетонные поверхности:

При помощи эмульсионных моющих средств, со старой поверхности удаляются масла и другие загрязнения. Для эффективности удаления жиров можно применить метод газопламенной очистки. Старая краска или цементное молоко удаляются при помощи специального оборудования для очистки бетонных полов методами шлифования и фрезерования. Другие способы очистки такие же, как для новых бетонных поверхностей.

---

## Грунтовая покраска:

ЕРОСОАТ 21 PRIMER, ЕРОСОАТ 21 НВ, NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE

---

## Поверхностная покраска:

ЕРОСОАТ 210

---

## Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более +10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха. В процессе отверждения краски, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут привести к пожелтению покрытия

---

## Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют 0-10 % разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,015". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

---

## Грунтование бетонных поверхностей:

Разбавленная краска ЕРОСОАТ 210 ВЕТОН1 наносится на пол в большом количестве для пропитывания при помощи стального шпателя, мохерового валика или молярной щетки. Для менее пропитанных мест через 8 часов (+23°С) можно провести повторное грунтование. Для влажного или нового бетона рекомендуется эпоксидный грунт NORMAFLOOR 105 PRIMER.

---

## Поверхностная покраска бетонных поверхностей:

Поверхностную покраску рекомендуется проводить через 8 часов после грунтования, но не позднее 3-х суток (+23°С). Разбавленная на 5-10 % краска ЕРОСОАТ 210 наносится на поверхность при помощи коротковорсного мохерового шпателя, валика или кисти.

---


## Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **3 года** и для компонента В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

## Упаковка:

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
Еросоat 210 комп. А	8 / 16	10 / 20
Еросоat 210 комп. В	2 / 4	2 / 4,2

## СЕ – Маркировка:

	
<b>0416</b>	
Nor-Maali Oy Vanhatie 20 15240 Lahti Декларация характеристик качества № NOR1-0114	
0416-CPR-7826 EN 1504-2:2004 Продукты и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций - Определения, требования, контроль качества и оценка соответствия – Часть 2: Системы поверхностной защиты для бетона Физическая стойкость (5.1)	
Износоустойчивость	Потеря веса < 3000 mg
Капиллярное поглощение и водопроницаемость	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Ударопрочность	Класс II: $\geq 10 \text{ Nm}$
Адгезионная прочность при испытании на растяжение	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Опасные вещества	См. Паспорт безопасности

## Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

**Описание продукции от 10/15**

Продажа в Финляндии

**NOR-MAALI Oy**  
Vanhatie 20, 15240 Lahti  
тел. +358 3 874 650

[www.nor-maali.fi](http://www.nor-maali.fi)  
[имя.фамилия@nor-maali.fi](mailto:имя.фамилия@nor-maali.fi)  
[myynti@nor-maali.fi](mailto:myynti@nor-maali.fi)