

Описание продукта

Еросоат 21 N

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски:

Двухкомпонентная глянцевая эпоксидная краска, отвердителем которой является полиамид.

Область применения:

Рекомендуется применять в качестве покрывного покрытия в эпоксидных системах окраски для категории коррозионной нагрузки C2-C4 и C5-I, а также C5-M. На покрытие возможно наносить полиуретановые покрытия. Применяется для покраски емкостей для авиационного керосина, жидкого топлива и бензина, кроме бензина, содержащего этанол. Отвечает требованиям компании Shell, предъявляемых краскам, применяемых для покраски внутренних поверхностей емкостей для авиационного керосина.

Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

A2.06 EP 120/2-FeSa2½

A3.11 EPZn(R)EP 160/3-FeSa2½

A5I.02 EP 320/4-FeSa2½

F22.04 EP 300/3-FeSa2½

Химическая устойчивость:

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и слабых химических растворов при их кратковременном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

Устойчивость к атмосферному воздействию:

При атмосферном воздействии эпоксидные краски имеют естественную склонность к мелению и обесцвечиванию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 50% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 730 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 450 g/l

*Данные являются расчетными.

Соотношение смешивания:

Краска /компонент А 3 части от объема

Отвердитель/ компонент В 1 часть от объема

Жизнеспособность(+23 °C):

Приблизительно 3 h после смешивания

Время высыхания: 60 µm

	+23 °C
Пыль не пристает	1,5 h
Сухая на ощупь	8 h
Нанесение последующего слоя (минимум)	8 h
Полное отверждение	7 d

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
40 µm	80 µm	12,5 m ² /l
60 µm	120 µm	8,3 m ² /l

Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет:

Белый

Разбавитель:

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

Очистка инструмента:

ОН 17

Глянец:

Глянцевый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности:

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо загрубить.

Грунтовая покраска:

ЕРОСОАТ 21 PRIMER

Поверхностная покраска:

ЕРОСОАТ 21 N

(В зависимости от объекта применения возможно использование и других систем окраски)

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более +10 °C, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха. В процессе отверждения краски, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут привести к пожелтению покрытия

Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 3 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют 0-10 % разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,018"-0,023". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **2 года** и для компонента В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

Описание продукции от 10/13

Продажа в Финляндии

NOR-MAALI Oy
Vanhatie 20, 15240 Lahti
тел. +358 3 784 650

www.nor-maali.fi
имя.фамилия@nor-maali.fi
myynti@nor-maali.fi