

## Описание продукта

# Еросоат 21 Primer ВМ

## ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

### Тип краски:

Двухкомпонентный быстровысыхающий эпоксидный грунт, отвердителем которого является полиамид. Грунт легко наносится на поверхность и имеет хорошую покрывную способность. Отвечает требованиям стандарта SIS 18 52 05 для двухкомпонентных красок. Продукт является частью системы защитных покрытий, которая отвечает требованиям резолюции IMO FTPC по части предупреждения побочных эффектов, связанных с распространением пламени и выделением токсичного дыма (заключение испытаний NO VTT-C-10718-15-14 Государственного научно-исследовательского центра Финляндии)

### Область применения:

Рекомендуется применять в качестве грунтового покрытия в эпоксидных системах окраски для стальных поверхностей, эксплуатируемых в условиях коррозионной нагрузки категории C2-C4, а также C5-I и C5-M. При использовании данного грунта оптимизируется возможность получения системы окраски с высокой степенью глянца. Также подходит для оцинкованных, алюминиевых и каменных поверхностей. На грунт возможно наносить также и полиуретановые покрытия. Одним из свойств данного покрытия является более продолжительные интервалы перекрытия.

### Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

A2.06 EPPUR120/2-FeSa2½  
 A3.08 EPPUR 160/2-FeSa2½  
 A4.08 EPPUR240/3-FeSa2½  
 A5I.02 EPPUR320/4-FeSa2½

### Химическая устойчивость:

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенный грунт, выдерживает воздействие воды, минерального масла, дизельного и реактивного топлива, а также не содержащего алкоголя бензина, при продолжительном погружении. Выдерживает воздействие слабых химических растворов при их кратковременном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

Продукция отвечает требованиям качества Директив по Морскому Оборудованию (96/98/ЕС с последними изменениями 2012/32/ЕС)



0809

16

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 53% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 980 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 420 g/l

\*Данные являются расчетными.

### Соотношение смешивания:

Краска /компонент А            4 части от объема  
 Отвердитель/ компонент В    1 часть от объема

## Жизнеспособность(+23 °C):

При использовании стандартного отвердителя приблизительно 7 h после смешивания

При использовании ускоренного S-отвердителя приблизительно 3 h после смешивания

## Время высыхания: 70 µm

	Стандартный отвердитель		S-отвердитель	
	+10 °C	+23 °C	+10 °C	+23 °C
Пыль не пристает	2 h	30 min	30 min	15 min
Сухая на ощупь	10 h	4 h	4 h	1 h
Нанесение последующего слоя				
– однотипные краски	10 h	3 h	6 h	2 h
– Normadur HB / 65 HS / 90 HS	12 h	4 h	8 h	3 h
– для погружаемых объектов	24 h	16 h	24 h	16 h
– Normadur Aqua 90 TC	-	5 h	-	4 h
Полное отверждение	12 d	7 d	12 d	7 d

## Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
50 µm	95 µm	10,5 m <sup>2</sup> /l
80 µm	150 µm	6,7 m <sup>2</sup> /l

## Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

## Цвет:

белый (offwhite)\*

\* в белом оттенке содержится цинк-фосфат

## Разбавитель:

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

## Очистка инструмента:

ОН 17

## Глянец:

Матовый

## ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Предварительная очистка поверхности:

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

## Стальные поверхности:

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

---

## Поверхности, обработанные шоппраймером

Поврежденный шоппраймер очищается способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

---

## Алюминиевые поверхности

Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности. Шероховатость поверхности, образуемая при обработке натуральным песком, улучшает адгезионные свойства краски. Для погружаемых поверхностей необходима пескоструйная очистка до степени SaS.

---

## Оцинкованные поверхности

Жиры, грязь и коррозионные вещества, образуемые на оцинкованных поверхностях, удаляются с поверхности. Шероховатость поверхности, образуемая при обработке натуральным песком, улучшает адгезионные свойства краски.

---

## Грунтовая покраска:

EPOCOAT 21 PRIMER BM, NORMAZINC SE

---

## Поверхностная покраска:

NORMAFINE HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR AQUA 90 TC

---

## Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более +10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха.

---

## Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют 0-10 % разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,011"-0,015". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

---

## Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **2 года** и для компонента В - **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

---

## Упаковка:

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
Еросоат 21 Primer BM комп. А	16	20
Еросоат комп. В	4	4,2

---

## Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

### **ПРИМЕЧАНИЕ:**

*Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.*

Продажа в Финляндии

**NOR-MAALI Oy**  
**Vanhatie 20, 15240 Lahti**  
тел. +358 3 874 650

[www.nor-maali.fi](http://www.nor-maali.fi)  
[имя.фамилия@nor-maali.fi](mailto:имя.фамилия@nor-maali.fi)  
[myynti@nor-maali.fi](mailto:myynti@nor-maali.fi)