

## Описание продукта

# Еросоат 280 GF

## ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

### Тип краски:

Двухкомпонентная эпоксидная краска, армированная стеклянными чешуйками. Краска имеет высокий сухой остаток.

### Область применения:

Краска применяется для стальных и бетонных поверхностей, эксплуатируемых в тяжелых климатических условиях, при высоких температурах, а также подвергаемых механическим нагрузкам и химическому воздействию. Краска обладает исключительно хорошей антикоррозионной способностью и износостойкостью. Краска используется в качестве защитного покрытия в сушилках пиломатериалов. Подходит для защиты сосудов высокого давления, оборудования бумагоделательных машин, резервуаров для горячей воды и сточных вод, например массовых бассейнов. Возможно применение в качестве покрытия для пола на различных объектах утечки кислот, а также в технологических помещениях и на мойках автотранспорта. Подходит для покраски подводных частей судна, а также резервуаров для сбора «серых» сточных вод.

### Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5 и SFS 5873:

A5M.03 EP 400/1-FeSa2½

F22.01 EP 500/2-FeSa2½

EP 400/2 (Im 1-3/M)

### Химическая устойчивость:

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает воздействие воды, бензина и различных химических составов при погружении, а также при их постоянном попадании на окрашенную поверхность в виде брызг. Более подробную информацию о химической устойчивости продукции необходимо получить отдельно по каждому конкретному случаю, обратившись к специалистам технической поддержки отдела продаж Nor-Maali Oy.

### Устойчивость к погодным условиям:

Под воздействием внешней среды эпоксидные краски имеют естественную склонность к мелению и выцветанию.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 80% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 1140 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 180 g/l

\*Данные являются расчетными.

### Соотношение смешивания:

Краска /компонент А 2 части от объема

Отвердитель/ компонент В 1 часть от объема

## Жизнеспособность(+23 °C):

приблизительно 1 h после смешивания

## Время высыхания: 250 µm

	+10 °C	+23 °C	+40 °C
Пыль не пристает	14 h	5,5 h	3 h
Сухая на ощупь	32 h	12 h	6 h
Нанесение последующего слоя минимум	32 h	12 h	6 h
Нанесение последующего слоя максимум	5 d	3 d	2 d
Полная полимеризация	14 d	7 d	3 d

Для продукта возможно использование зимнего отвердителя (одинаковое соотношение смешивания). **Примечание! При нанесении следующего слоя НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ зимний отвердитель.**

## Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
200 µm	250 µm	4,0 m <sup>2</sup> /l
250 µm	310 µm	3,2 m <sup>2</sup> /l
400 µm	500 µm	2,0 m <sup>2</sup> /l

## Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

## Цвет:

Серый, розовый, ограниченно промышленные оттенки (в зависимости от пигмента наполнителя при производстве различных партий возможны расхождения в оттенке)

## Разбавитель:

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

## Очистка инструмента:

ОН 17

## Глянец:

Полуглянцевый (слегка неравномерный)

(гладкость поверхности изменяется в зависимости от метода нанесения и толщины пленки покрытия)

## ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Предварительная очистка поверхности:

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

### Стальные поверхности:

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

## **Бетонные поверхности:**

### Новая бетонная поверхность

Бетонная поверхность должна быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Тестирование возможно провести без использования измерителя влажности, при помощи куска резины, который кладут на пол. Через 1 сутки проверяется бетонная поверхность. Находящийся под куском резины бетон, не должен быть темнее окружающих его участков. Окрашиваемая поверхность должна быть твердой и прочной (не менее 80 % от окончательной прочности). Бетон не должен содержать никаких дополнительных веществ, препятствующих сцеплению и пропитыванию, например, воск, силиконы или силикаты, меламинные смолы и пластиковые дисперсии. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, наслоений и других включений при помощи специального оборудования, предназначенного для очищения бетонных полов или методом шлифования. При необходимости применяется метод травления (примерно 15-20 % раствором соляной кислоты).

### Старое, хорошо сохранившееся эпоксидное покрытие

При помощи эмульсионных моющих средств, с поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. При помощи шлифовального устройства для полов поверхность заглаживается. Выбоины и щели заполняются эпоксидной шпаклевкой.

---

## **Грунтовая покраска стальных поверхностей:**

ЕРОСОАТ 280 GF, ЕРОСОАТ 21 PRIMER

---

## **Грунтовая покраска бетонных поверхностей:**

NORMAFLOOR 105 PRIMER, NORMAFLOOR 205, NORMAFLOOR 209

---

## **Поверхностная покраска:**

ЕРОСОАТ 280 GF

---

## **Условия при нанесении краски:**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски воздуха и поверхности должна быть более +10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха.

---

## **Методы нанесения краски:**


Краска наносится на стальные поверхности способом распыления или кистью. На бетонные поверхности краска наносится зубчатым или резиновым шпателем, а также валиком (внешний вид покрытия зависит от метода нанесения покрытия). Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 2 : 1 (основной компонент : отвердитель). При необходимости краску разбавляют максимум на 10% разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,025"-0,043". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. **Перед распылением необходимо удалить фильтры!** Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

---

## **Хранение:**

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **3 года** и для компонента В - **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

## CE-маркировка

	
<b>0416</b>	
Nor-Maali Oy Vanhatie 20 15240 Lahti Декларация характеристик качества № NOR2-0114	
0416-CPR-7826 EN 1504-2:2004 Продукты и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций - Определения, требования, контроль качества и оценка соответствия – Часть 2: Системы поверхностной защиты для бетона Физическая стойкость (5.1) Химическая стойкость (6.1)	
Износоустойчивость	Потеря веса < 3000 mg
Капиллярное поглощение и водопороницаемость	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Стойкость к сильным химическим нагрузкам	См. Таблицу химической устойчивости
Ударопрочность	Класс II: $\geq 10 \text{ Nm}$
Адгезионная прочность при испытании на растяжение	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Опасные вещества	См. Паспорт безопасности

### Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

### ПРИМЕЧАНИЕ:

*Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.*

**Описание продукции от 3/14**

Продажа в Финляндии

**NOR-MAALI Oy**  
Vanhatie 20, 15240 Lahti  
тел. +358 3 874 650

[www.nor-maali.fi](http://www.nor-maali.fi)  
[имя.фамилия@nor-maali.fi](mailto:имя.фамилия@nor-maali.fi)  
[myynti@nor-maali.fi](mailto:myynti@nor-maali.fi)