

Описание продукта

Еросоат 330

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски:

Двухкомпонентная, химически устойчивая, на основе эпоксидной смолы без растворителей краска.

Область применения:

Краска применяется для стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки, а также при нанесении на грунт, для прочных бетонных поверхностей, подверженных механическим нагрузкам и химическому воздействию при разбрызгивании и погружении. Внутренние поверхности резервуаров и труб для морской и пресной воды, а также топлива, бензина и промышленных химических веществ. Резервуары, бассейны и трубопроводы для сточных вод. Вертикальные поверхности сточных бассейнов и напольных каналов.

Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

EP 300/1-FeSa2½

A6.04 EP 500/2-FeSa2½ (Im 1-3/H)

Химическая устойчивость:

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает воздействие воды, бензина и различных химических составов при погружении, а также при постоянном попадании их на окрашенную поверхность в виде брызг. Более подробную информацию о химической устойчивости продукции необходимо получить отдельно по каждому конкретному случаю. Продукт устойчив к тем же химикатам, что и покрытие NormAcid GLU.

Устойчивость к сохранению цвета:

Под воздействием ультрафиолетовых лучей и химикатов цветовой оттенок изменяется.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 100% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 1260 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 0 g/l

*Данные являются расчетными.

Соотношение смешивания:

Краска /компонент А 2 части от объема

Отвердитель/ компонент В 1 часть от объема

Жизнеспособность(+23 °C):

приблизительно 15 min после смешивания

(при более высоких температурах время жизнеспособности сокращается)

Время высыхания: 300 µm

	+10 °C	+23 °C
Пыль не пристает	6 h	4 h
Сухая на ощупь	16 h	10 h
Нанесение последующего слоя		
– без закругления (минимум)	16 h	10 h
– без закругления (максимум)	1 d	1 d
Полное отверждение	10 d	7 d

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
300 µm	300 µm	3,3 m ² /l
500 µm	500 µm	2,0 m ² /l

Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет:

Серый

Разбавитель:

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

При применении распылителя высокого давления краска обычно разбавляется максимум на 5%

Очистка инструмента:

ОН 17

Глянец:

Глянцевый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Стальные поверхности:

Пыль, жиры, масла и другие затрудняющие окраску загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности в соответствии с международными стандартами SFS-EN ISO 8504-3 и SFS-EN ISO 12944-4. Для защиты стальных поверхностей против атмосферной коррозии и при погружении в пресную воду рекомендуется степень очистки минимум Sa2½ (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). При погружении в химические растворы - Sa3. Шероховатость поверхности: подготовка профиля в соответствии со стандартом ISO 8503-2 составляет Medium G (50-85 мкм, Ry5). Покраска производится сразу же после очистки, при более поздней покраске необходимо применение воздуходувок.

Грунтовая покраска:

Нанесение краски рекомендуется прямо на стальные поверхности, обработанные методом струйной очистки или на EPOCOAT 330.

Поверхностная покраска:

EPOCOAT 330

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски должна быть более +15°C, температура воздуха и поверхности – более 10°C, относительная влажность воздуха - ниже 70%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха. Наилучший результат достигается при температуре краски 18-20°C.

Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность распылителем высокого давления (соотношение давления 1:60). Необходимый разбавитель ОН 17 (максимум 5 % от объема смеси) добавить в основную краску и тщательно перемешать смесителем. Затем добавить отвердитель и продолжать смешивать в течение 1 минуты. При покраске поверхностей больших площадей используется двухкомпонентное распыление. В этом случае краска не разбавляется. Оптимальная температура краски при распылении без разбавления составляет 20-23°C. Рекомендуемое сопло распылителя высокого давления диаметром 0,017"-0,026". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. По возможности использовать короткий рабочий шланг 3/8". Покраска производится равномерно в одностороннем направлении таким образом, чтобы примерно 50% распыляемой краски приходилось на предыдущий распыленный слой краски. Перед нанесением поверхностного слоя краски сварочные соединения, края, торцы, углы и болты прокрашиваются кисточкой для прочности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **2 года** и для компонента В – **2 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии. **Минимальная температура хранения + 15°C.**

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

Описание продукции от 10/13

Продажа в Финляндии

NOR-MAALI Oy
Vanhatie 20, 15240 Lahti
тел. +358 3 874 650

www.nor-maali.fi
имя.фамилия@nor-maali.fi
myynti@nor-maali.fi