

Описание продукта

NorECOat FD ZP Primer

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски:

Основанный на специальном отвердителе двухкомпонентный толсто пленочный эпоксидный грунт с содержанием фосфата цинка. Грунт отвердевает также при низких температурах.

Область применения:

Рекомендуется применять в качестве грунтового покрытия в эпоксидных системах окраски для стальных поверхностей, эксплуатируемых в категории коррозионной нагрузки C2-C4, а также C5-I и C5-M. Подходит также и для алюминиевых поверхностей. Рекомендуемыми объектами применения являются каркасные конструкции промышленных строений, трубопроводные эстакады, конвейеры и несущие конструкции технологических производств. На грунт можно наносить также полиуретановые покрытия.

Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

A2.06 EP 120/2-FeSa2½

A4.14 EPZn(R)EP 200/3-FeSa2½

A4.08 EP 240/3-FeSa2½

A5I.02 EP 320/4-FeSa2½

Химическая устойчивость:

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и слабых химических растворов при их временном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 68% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 1160 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 290 g/l

*Данные являются расчетными.

Соотношение смешивания:

Краска /компонент А 4 части от объема

Отвердитель/ компонент В 1 часть от объема

Жизнеспособность(+23 °C):

Приблизительно 2 h после смешивания

Время высыхания: 80 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Пыль не пристает	20 h	14 h	8 h	5 h	2,5 h
Сухая на ощупь	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h
Нанесение последующего слоя ¹					
– однотипные краски	24 h	18 h	10 h	7 h	1,5 h
– Normadur 65 HS / 90 HS	---	20 h	12 h	9 h	2,5 h
– Normadur Aqua 90 TC	---	---	---	---	3 h
Полное отверждение	---	21 d	14 d	10 d	7 d

¹ Максимальный срок нанесения следующего слоя без зашкуривания 3 месяца при условии, что окрашенная поверхность должна быть чистой от грязи и масел. Если окрашенная поверхность находилась под воздействием солнечного света, то до начала нанесения следующего слоя с нее необходимо соответствующим методом удалить продукты меления.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
80 µm	120 µm	8,3 m ² /l
120 µm	175 µm	5,7 m ² /l
150 µm	220 µm	4,5 m ² /l

Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет:

Серый

Разбавитель:

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

Очистка инструмента:

ОН 17

Глянец:

Матовый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности:

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

Стальные поверхности:

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Поверхности, обработанные шоппраймером

Поврежденный шоппраймер очищается способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

Алюминиевые поверхности

Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности. При зачистке поверхности натуральным песком улучшаются адгезионные свойства краски.

Грунтовая покраска:

NORECOAT FD ZP PRIMER, NORMAZINC SE

Поверхностная покраска:

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS; NORMADUR HB

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ температура краски должна быть не менее +10 °C. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура воздуха и поверхности должна быть не ниже -5°C, относительная влажность воздуха - менее 80%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха.

Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют 0-10 % разбавителем OH 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,018". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Соотношение давления насоса не менее 45:1. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **2 года** и для компонента В - **2 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

Описание продукции от 9/15

Продажа в Финляндии

NOR-MAALI Oy
Vanhatie 20, 15240 Lahti
тел. +358 3 874 650

www.nor-maali.fi
имя.фамилия@nor-maali.fi
myynti@nor-maali.fi