

Описание продукта

Norepoх Aqua DTM

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски:

Водоразбавляемая, двухкомпонентная, быстросохнущая эпоксидная поверхностная краска, отвердителем которого является полиаминаддукт. Краска также является однослойной и содержит антикоррозионные пигменты.

Область и объекты применения:

Рекомендуется применять в качестве поверхностного покрытия или однослойного покрытия в эпоксидных системах окраски для предварительно очищенных стальных поверхностей, эксплуатируемых в категории коррозионной нагрузки C2-C3. На краску можно наносить также полиуретановые покрытия.

Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

A3.07 EP 120/1-FeSa2½

A3.08 EPPUR 160/2- FeSa2½

Химическая устойчивость:

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и слабых химических растворов при их временном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 50% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 831 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 60 g/l

*Данные являются расчетными.

Соотношение смешивания:

Краска / компонент А	3 части от объема
Отвердитель / компонент В	1 часть от объема

Жизнеспособность (+23 °C):

приблизительно 1 час после смешивания

Время высыхания 100 µm:

	+ 10 °C	+ 23 °C
Пыль не пристает	15 min	15 min
Сухая на ощупь	2,5 h	2 h
Нанесение последующего слоя	9 h	6 h
Полное отверждение	7 d	7 d

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
80 µm	170 µm	6,2 m ² /l
100 µm	210 µm	5,0 m ² /l
120 µm	240 µm	4,2 m ² /l

При очень толстой пленке покрытия многие технические свойства краски изменяются. В связи с этим не рекомендуется нанесение покрытия толщиной превышающей двукратную толщину максимальной пленки покрытия.

Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет:

В соответствии с таблицами цветовой гаммы, таких как NCS и RAL с ограничением.

Примечание! Оттенок темнеет при высыхании.

При сравнении одного и того же цвета, в зависимости от свойств различных типов красок, глянца и метода нанесения покрытия, цветовой оттенок финишного покрытия может слегка отличаться.

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 00

Очистка инструмента:

Вода

Глянец:

Полуглянцевый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности:

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо загрубить.

Стальные и чугунные поверхности:

Струйная очистка до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 12944-4).

Поверхности, обработанные шоппраймером:

Поврежденный шоппраймер и ржавчина очищаются способом струйной очистки до степени Sa2½. Неповрежденные поверхности с нанесенным шоппраймером промываются в соответствии со стандартом SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4.

Алюминиевые поверхности:

Поверхности, очищенные от жиров и масел, анодных остатков и других загрязнений, тщательно зачищаются при помощи пескоструйки или наждачной бумаги. Поверхности литейной продукции перед покраской очищаются способом струйной очистки.

Оцинкованные поверхности

Коррозионные вещества, жиры и другие загрязнения удаляются с гальванизированной поверхности. Поверхность тщательно зачищается при помощи пескоструйки.

Грунтовая покраска:

NOREPOX AQUA PRIMER, NOREPOX AQUA DTM, EPOCOAT 21 PRIMER, NORECOAT FD PRIMER

До нанесения поверхностного покрытия грунтовое покрытие должно быть сплошным, неповрежденным и без ржавчины.

Поверхностная покраска:

NOREPOX AQUA DTM, NORMADUR AQUA 90 TC, NORMADUR 50 HS

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха ниже 70 %. Наилучший результат покраски достигается при относительной влажности воздуха ниже 50 % и температуре поверхности выше +15 °С. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха.

Соединение компонентов:

Компоненты смешиваются в объемном соотношении 3:1 (краска/комп.А : отвердитель/комп.В). При необходимости краску можно разбавить на 0-5% ОН 00. Перед соединением компонентов основная краска и отвердитель тщательно перемешиваются отдельно и затем вместе при помощи смесителя, достигая дна емкости. Время перемешивания составляет не менее 5-ти минут. Неправильное объемное соотношение и недостаточное перемешивание приводит к нарушению равномерности отверждения покрытия, при этом ухудшаются и свойства краски. Разбавитель добавляется в готовую смесь.

Жизнеспособность готовой смеси составляет 1 час после смешивания. Время необходимо засечь при помощи часов, т.к. внешне смесь не имеет никаких признаков жизнеспособности. По истечении данного времени краска не пригодна к использованию.

Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность распылителем высокого давления, мохеровым валиком или кистью. В целях достижения наилучшего конечного результата до начала проведения покрасочных работ краска должна быть комнатной температуры (> 20°С).

При безвоздушном распылении для ручки пистолета использовать желтый фильтр 100 Meshin. Сопло распылителя диаметром 0,011"-0,013". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. До начала проведения покрасочных работ необходимо убедиться, что покрасочное оборудование не содержит остатков растворителей. Все покрасочное оборудование (насосы, шланги и пистолет-распылитель), которое может содержать растворители необходимо очистить. Очистку можно не проводить в том случае, если покрасочное оборудование изготовлено из нержавеющей стали и используется только для водоразбавляемых красок.

Во время покрасочных работ и во время высыхания краски необходимо обеспечить эффективную вентиляцию. (Примечание! Испаряющаяся вода, т.е. водяной пар, легче воздуха.)

До покраски:

Через пистолет-распылитель и шланги пропустить растворитель ОН 17, затем растворитель ОН 04 или ОН 13, после этого воду.

После покраски:

Промыть пистолет-распылитель и шланги водой с моющим веществом, затем растворителем ОН 04 или ОН 13, после этого ОН 17.

Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30°C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **1 год** и для компонента В – **1 год** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка:

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
Norepox Aqua DTM комп. А	7,5	10
Norepox Aqua DTM комп. В	2,5	3

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта.

Продажа в Финляндии

NOR-MAALI Oy
Vanhatie 20, 15240 Lahti
тел. +358 3 874 650

www.nor-maali.fi
имя.фамилия@nor-maali.fi
myynti@nor-maali.fi