

Описание продукта

Normadur Aqua 90 TC

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски:

Водоразбавляемая, двухкомпонентная, полиуретановая поверхностная краска с высокой степенью глянца. Отвердителем является алифатический изоцианат.

Область и объекты применения:

Применяется в условиях коррозионной нагрузки категории C2-C5 в качестве поверхностной краски при нанесении на различные грунты.

Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

A2.06 EPPUR 120/2-FeSa2½

A4.08 EPPUR 240/3-FeSa2½

A5I.05 EPZn(R)EPPUR 320/3-FeSa2½

Химическая устойчивость:

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, и алифатических растворителей при их временном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

Устойчивость к погодным условиям

Краска выдерживает солнечное и ультрафиолетовое излучение

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 55% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 885 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 80 g/l

*Данные являются расчетными.

Соотношение смешивания:

Краска / компонент А	6 частей от объема
Отвердитель / компонент В	1 часть от объема

Жизнеспособность (+23 °C):

приблизительно 3 часа после смешивания

Время высыхания: 80 µm

	+10 °C	+23 °C
Пыль не пристает	45 min	30 min
Сухая на ощупь	7 h	2 h
Нанесение последующего слоя	11 h	3 h
Полное отверждение	7 d	7 d

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
40 µm	70 µm	14,2 m ² /l
60 µm	100 µm	10,0 m ² /l

При очень толстой пленке покрытия многие технические свойства краски изменяются. В связи с этим не рекомендуется нанесение покрытия толщиной превышающей двукратную толщину максимальной пленки покрытия. Превышение толщины пленки покрытия приводит к ее вздутию и образованию воздушных пузырей.

Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет:

В соответствии с таблицами цветовой гаммы, таких как NCS и RAL с ограничением.

Примечание! Оттенок темнеет при высыхании.

При сравнении одного и того же цвета, в зависимости от свойств различных типов красок, глянца и метода нанесения покрытия, цветовой оттенок финишного покрытия может слегка отличаться.

Разбавитель:

ОН 00

Очистка инструмента:

Вода

Глянец:

Высокоглянцевый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности:

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

Грунтовая покраска:

ЕРОСОАТ 21 НВ, ЕРОСОАТ 21 PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NOREPOX AQUA PRIMER, NOREPOX AQUA DTM
До нанесения поверхностного покрытия грунтовое покрытие должно быть сплошным, неповрежденным и без ржавчины.

Поверхностная покраска:

NORMADUR AQUA 90 TC

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха ниже 70 %. Наилучший результат покраски достигается при относительной влажности воздуха ниже 50 % и температуре поверхности выше +15 °С. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха.

Соединение компонентов:

Компоненты смешиваются в объемном соотношении 6:1 (краска/комп.А : отвердитель/комп.В). При безвоздушном распылении краску можно разбавить на 0-5%, при пневматическом распылении краску необходимо разбавить (ОН 00) до вязкости 20-25 s согласно Din Cup 4.

Перед соединением компонентов **основная краска и отвердитель перемешиваются при помощи смесителя**. Отвердитель добавляется в основную краску в объемном соотношении и компоненты тщательно перемешиваются, достигая дна емкости. **Время перемешивания составляет не менее 5-ти минут**. Неправильное объемное соотношение и недостаточное перемешивание приводит к нарушению равномерности отвердевания покрытия, при этом ухудшается и свойства качества. Разбавитель добавляется в готовую смесь.

Жизнеспособность готовой смеси составляет 3 часа после смешивания. Время необходимо засечь при помощи часов, т.к. внешне смесь не имеет никаких признаков жизнеспособности. По истечении данного времени краска не пригодна к использованию.

Методы нанесения краски:

Безвоздушное или пневматическое распыление. В целях достижения наилучшего конечного результата до начала проведения покрасочных работ краска должна быть комнатной температуры (> 20°С).

При безвоздушном распылении для ручки пистолета использовать красный фильтр 200 Meshin. Сопло распылителя диаметром 0,009"-0,013". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. До начала проведения покрасочных работ необходимо убедиться, что покрасочное оборудование не содержит остатков растворителей. Все покрасочное оборудование (насосы, шланги и пистолет-распылитель), которое может содержать растворители необходимо очистить. Очистку можно не проводить в том случае, если покрасочное оборудование изготовлено из нержавеющей стали и используется только для водоразбавляемых красок.

Во время покрасочных работ и во время высыхания краски необходимо обеспечить эффективную вентиляцию. (Примечание! Испаряющаяся вода, т.е. водяной пар, легче воздуха.)

До покраски:

Через пистолет-распылитель и шланги пропустить растворитель ОН 17, затем растворитель ОН 04 или ОН 13, после этого воду.

После покраски:

Промыть пистолет-распылитель и шланги водой с моющим веществом, затем растворителем ОН 04 или ОН 13, после этого ОН 17.

Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30°С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **1 год** и для компонента В – **1,5 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка:

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
Normadur Aqua 90 TC комп. А	6	10
Normadur Aqua 90 TC комп. В	1	1

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта.

Продажа в Финляндии

NOR-MAALI Oy
Vanhatie 20, 15240 Lahti
тел. +358 3 874 650

www.nor-maali.fi
имя.фамилия@nor-maali.fi
myynti@nor-maali.fi