

## Описание продукта

# Normaspeed 100 Primer

## ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

### Тип краски:

Однокомпонентный, исключительно быстровысыхающий антикоррозионный грунт, на основе модифицированного акрилового вяжущего вещества. NORMASPEED 100 PRIMER высыхает также и при отрицательных температурах до -10°C. На грунт наносятся алкидные, акриловые, хлоркаучуковые и полиуретановые краски.

### Область применения:

Применяется для грунтования стальных, чугунных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей, эксплуатируемых в условиях коррозионной нагрузки категории C2 и C4, а также C5-M. Объектами применения являются литейная продукция, станки и оборудование, мосты, внешние поверхности стальных резервуаров, корпуса и снаряжение кораблей. NORMASPEED 100 PRIMER рекомендуется для быстрого окрашивания в полевых условиях в качестве ремонтной и заплаточной краски в алкидных, акриловых и полиуретановых системах окраски.

### Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

A1.01 AY 100/2-FeSa2½

A3.05 AY 160/3-FeSa2½

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 43% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 880 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 480 g/l

\*Данные являются расчетными.

### Время высыхания: 60 µm

	+23 °C
Пыль не пристает	10 min
Сухая на ощупь	1 h
Нанесение последующего слоя <sup>1</sup>	2 h

### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
40 µm	90 µm	10,7 m <sup>2</sup> /l
60 µm	140 µm	7,1 m <sup>2</sup> /l
80 µm	185 µm	5,4 m <sup>2</sup> /l

### Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

**Цвет:**

Красно-коричневый, серый, ограничено другие цвета.

---

**Разбавитель и очистка инструмента:**

ОН 07

---

**Глянец:**

Матовый

---

## ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Предварительная очистка поверхности:**

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

---

**Стальные поверхности:**

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

---

**Поверхности, обработанные шоппраймером:**

Поврежденный шоппраймер и ржавчина очищаются способом струйной очистки до степени Sa2½. Неповрежденный шоппраймер очищается моющими средствами (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

---

**Алюминиевые поверхности**

Поверхности, очищенные от жиров, анодных остатков и других загрязнений, зашкуриваются при помощи наждачной бумаги. Поверхности литейной продукции перед покраской очищаются способом струйной очистки.

---

**Оцинкованные поверхности**

Оцинкованные поверхности (горячая оцинковка) очищаются от коррозии и других загрязнений способом пескоструйной очистки. Жиры и масла удаляются с поверхности при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества и растворители. Оцинкованная поверхность листового проката очищается 5%-ым раствором аммиака и споласкивается водой.

---

**Грунтовая покраска:**

NORMASPEED 100 PRIMER

---

**Поверхностная покраска:**

NORRAPID 10, NORRAPID 12, NORMAPREN 40, NORMADUR 65 HS

---

**Условия при нанесении краски:**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура воздуха и поверхности должна находиться в пределах -10 °C - +50 °C, относительная влажность воздуха - ниже 85%. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха

---

## Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления, погружения или кистью. Краска тщательно перемешивается и разбавляется по необходимости на 5-10% разбавителем ОН 07. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,018". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

---

## Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

---

## Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

---

## ПРИМЕЧАНИЕ:

*Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.*

**Описание продукции от 9/13**

Продажа в Финляндии

**NOR-MAALI Oy**  
**Vanhatie 20, 15240 Lahti**  
**тел. +358 3 874 650**

[www.nor-maali.fi](http://www.nor-maali.fi)  
[имя.фамилия@nor-maali.fi](mailto:имя.фамилия@nor-maali.fi)  
[myynti@nor-maali.fi](mailto:myynti@nor-maali.fi)