

Описание продукта

Normastic 405

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски:

Двухкомпонентная, пигментированная железной слюдой толсто пленочная эпоксидная краска с малым содержанием растворителей. Краска содержит добавки, способные проникать в твердый слой ржавчины, препятствуя ее дальнейшему распространению. Возможно применение в качестве грунта и покрывного покрытия.

Область применения:

Стальные поверхности: Рекомендуется применять в качестве грунта и покрывного покрытия для стальных поверхностей в эпоксидных системах окраски в категории коррозионной нагрузки C2-C4, а также C5-I и C5-M. Возможно применение в качестве однослойной краски для строений из балок коробчатого сечения, а также листовых конструкций. Применяется в качестве ремонтной краски для поверхностей, поврежденных точечной коррозией, а также для ранее окрашенных поверхностей. Подходит для стальных поверхностей, погружаемых в пресную или морскую воду.

Бетонные поверхности: Рекомендуется применять на предприятиях обрабатывающей промышленности, мокрых складах, а также во внутренних, им подобным, помещениях для защиты бетонных стен и потолков, эксплуатируемых в условиях коррозионной нагрузки категории C2-C4, а также C5-I.

Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

EP 250/2-FeSt2

EP 120/1-FeSa2½

A4.09 EP 280/3-FeSa2½

A.4.15 EPZn(R)EPPUR 240/3-FeSa2½

A5M.04 EP 500/2-FeSa2½

A6.09 EP 400/2 (Im 1-3 / M)

Химическая устойчивость:

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и различных химических растворов при погружении и постоянном попадании на окрашенную поверхность и в виде брызг.

Устойчивость к атмосферному воздействию:

При атмосферном воздействии эпоксидные краски имеют естественную склонность к мелению и обесцвечиванию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 80% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 1230 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 180 g/l

*Данные являются расчетными.

Соотношение смешивания:

Краска /компонент А 1 часть от объема

Отвердитель/ компонент В 1 часть от объема

Жизнеспособность(+23 °С):

Приблизительно 1 h после смешивания

(при более высоких температурах время использования краски сокращается)

Время высыхания: 200 µm

	+23 °C
Пыль не пристает	3 h
Сухая на ощупь	5 h
Нанесение последующего слоя (на саму себя)	7 h
Полное отверждение	7 d

Для объектов, подвергаемых погружению, следующий слой наносится не ранее, чем через 10 часов или тогда, когда толщину пленки покрытия возможно измерить. Во время покрасочных работ, а также при высыхании краски необходимо обеспечить достаточное проветривание.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
120 µm	150 µm	6,7 m ² /l
200 µm	250 µm	4,0 m ² /l
300 µm	375 µm	2,7 m ² /l

Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет:

Серый, красный, белый, а также ограниченно промышленные оттенки.

Разбавитель:

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

Очистка инструмента:

ОН 17

Глянец:

Полуматовый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности:

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо загрубить.

Стальные поверхности:

При атмосферном воздействии: Струйная очистка до степени Sa2 или очистка стальной щеткой до степени не менее St2.

При погружении: Струйная очистка до степени не менее Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2)

Ранее окрашенные поверхности:

NORMASTIC 405 наносится на большинство практически используемых типов красок. Адгезия проверяется при пробной покраске. Старая краска должна быть прочно закреплена на основе, и с неё необходимо удалить загрязнения, препятствующие сцеплению краски.

Новая бетонная поверхность:

Бетонная поверхность должна быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, наслоений и других включений при помощи щетки или методом шлифования. При необходимости применяется струйная очистка или метод травления (примерно 15-20 % раствором соляной кислоты).

Старая бетонная поверхность:

При помощи эмульсионных моющих средств, с неокрашенной поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. Для эффективности удаления жиров можно применить метод газопламенной очистки. Старая краска или цементное молоко удаляются методами пескоструйной очистки или шлифования.

Грунтовая покраска:

NORMASTIC 405, NORMAZINK SE, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB

Поверхностная покраска:

NORMASTIC 405, EPOCOAT 210, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более + 10 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха. Во время отверждения краски, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут привести к пожелтению покрытия.

Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 1 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на 5-10 % разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,017"-0,023". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для ручки распылителя рекомендуется использование белого фильтра. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30°С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - **3 года** и для компонента В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

CE - маркировка:

	
0416	
Nor-Maali Oy Vanhatie 20 15240 Lahti Декларация характеристик качества № NOR3-0114	
0416-CPR-7826 EN 1504-2:2004 Продукты и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций - Определения, требования, контроль качества и оценка соответствия – Часть 2: Системы поверхностной защиты для бетона Физическая стойкость (5.1)	
Износоустойчивость	Потеря веса < 3000 mg
Капиллярное поглощение и водопроницаемость	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Ударопрочность	Класс II: $\geq 10 \text{ Nm}$
Адгезионная прочность при испытании на растяжение	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Опасные вещества	См. Паспорт безопасности

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанная информация, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

Описание продукции от 3/14

Продажа в Финляндии

NOR-MAALI Oy
Vanhatie 20, 15240 Lahti
 тел. +358 3 874 650

www.nor-maali.fi
имя.фамилия@nor-maali.fi
myynti@nor-maali.fi