

Описание продукта

Normazinc SE

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски:

Двухкомпонентный, обогащенный цинком эпоксидный грунт. По показателям содержания цинка отвечает требованиям стандартов SSPC Paint 20, level 2 и ISO 12944.

Область применения:

Рекомендуется применять в качестве грунтового покрытия в эпоксидных системах окраски для стальных поверхностей, эксплуатируемые в условиях коррозионной нагрузки категории C3 и C4, а также C5-I и C5-M. Придает катодную защиту и предотвращает образование подпленочной коррозии. Подходит для использования в качестве цинкосодержащего эпоксидного шоппраймера при разбавлении и нанесении слоя толщиной 20 мкм.

Системы защитных покрытий в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

A3.11 EPZn(R)EP 160/2-FeSa2½

A4.13 EPZn(R)EP 160/3-FeSa2½

A4.13 EPZn(R)PUR 160/2-FeSa2½

A5I.04 EPZn(R)EPPUR 240/4-FeSa2½

Химическая устойчивость:

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и слабых химических растворов при их кратковременном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток:	приблизительно 53% от объема
Содержание твердых веществ*:	приблизительно 1740 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*:	приблизительно 420 g/l

*Данные являются расчетными.

Соотношение смешивания:

Краска /компонент А 3 части от объема

Отвердитель/ компонент В 1 часть от объема

Жизнеспособность (+23 °C):

приблизительно 8 h после смешивания

(индукционный период приблизительно 30 min)

Время высыхания: (+23 °C):

	40 µm	80 µm
Пыль не пристает	10 min	20 min
Нанесение следующего слоя		
- эпоксидные краски	1,5 h	4 h
- другие типы красок	4 h	8 h

Покраску сложных конструкций рекомендуется проводить в два слоя. **Рекомендуемая максимальная толщина сухой пленки 80 µm.**

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия:

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
40 µm	75 µm	13,3 m ² /l
60 µm	115 µm	8,8 m ² /l
80 µm	150 µm	6,7 m ² /l

Практический расход:

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет:

Синевато-серый.

Разбавитель:

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

Очистка инструмента:

ОН 17

Глянец:

Матовый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности:

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

Стальные поверхности:

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Ремонтная покраска:

Степень очистки при помощи шлифовального круга до степени St3.

Грунтовая покраска: NORMAZINC SE

Поверхностная покраска:

EPOCOAT 210, EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMASPEED 100 PRIMER, NORMASTIC 405

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более +5 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80%. Температура подложки должна быть на 3°С выше температуры точки росы воздуха.

Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 3 : 1 (краска : отвердитель). Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013"-0,018". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Примечание: До начала распыления дать краске отстояться в течение 30 минут после смешивания. Таким образом возможно избежать возникновения воздушных пузырей во время дальнейшей покраски.

Хранение:

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А – **2 года** и для компонента В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.

Описание продукции от 4/14

Продажа в Финляндии

NOR-MAALI Oy
Vanhatie 20, 15240 Lahti
тел. +358 3 874 650

www.nor-maali.fi
имя.фамилия@nor-maali.fi
myynti@nor-maali.fi