

NORMAFINE 40 HS

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 10/21

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Быстро высыхающая двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с высоким содержанием сухих веществ. Отвердителем краски является алифатический изоцианат. Краска содержит антикоррозионные пигменты. Возможно применять в качестве однослойного покрытия, наносимого сразу на металл или в качестве покрывного покрытия.

Область применения

Предназначается для металлических поверхностей в качестве однослойного покрытия для легко окрашиваемой продукции из стали, а также для оборудования, эксплуатируемых в категории коррозионной нагрузки C2 - C3. Применяется также в качестве покрывного покрытия в категории коррозионной нагрузки C2 - C5 и может наноситься на различные грунтовые покрытия.

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и слабых химических растворов при их временном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

Устойчивость к погодным условиям

Краска выдерживает солнечное и ультрафиолетовое излучение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток (по объему)*	66 ± 2 %
Содержание твердых веществ*	1255 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	300 g/l

*Данные являются расчетными

Соотношение смешивания

Краска / компонент А	9 частей от объема
Отвердитель / компонент В	1 часть от объема

Жизнеспособность (+23 °С)

Приблизительно 1 h 30 min после смешивания

Упаковка

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
компонент А	9	10
компонент В	1	1

Время высыхания 100 µm

	+10 °С	+15 °С	+23 °С
пыль не пристаёт	1,5 h	1 h	30 min
сухая на ощупь	4 h	2,5 h	1,5 h
нанесение следующего слоя	18 h	11 h	5 h

Время высыхания является типичным для указанных в таблице конкретных температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
60 µm	90 µm	11,1 m ² /l
80 µm	120 µm	8,3 m ² /l
120 µm	180 µm	5,5 m ² /l

Практический расход

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет

В соответствии с таблицами цветовой гаммы, таких как RAL, NCS, KY, SSG с ограничением. При сравнении одного и того же цвета, в зависимости от свойств различных типов красок, глянца и метода нанесения покрытия, цветовой оттенок финишного покрытия может слегка отличаться.

Разбавитель

ОН 10

Очистка инструмента

ОН 17

Глянец

Полуглянцевый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Окрашиваемую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи мощных растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить. Место и время проведения предварительной очистки выбирать таким образом, чтобы до проведения дальнейшей обработки очищенные поверхности не загрязнялись и не подвергались воздействию влаги.

Грунтовая покраска

EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, NOR E-PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NORECOAT HS PRIMER, NORMASTIC 405, NORMASTIC 405 AL, NORMAZINC PLUS, NORMAZINC SE

Поверхностная покраска

NORMAFINE 40 HS

Условия при нанесении краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более +10 °C, относительная влажность воздуха - ниже 80 %. Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.

Методы нанесения краски

Перед соединением компонентов их необходимо тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 9 : 1 (краска : отвердитель). По необходимости краска разбавляется на 0 – 10 %. Сопло распылителя высокого давления 0,011" - 0,015". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Регулируемое сопло не рекомендуется. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5 °C - +30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - 2 года и для компонента В - 1,5 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.